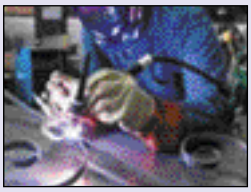
Συμβουλές Συγκόλλησης TIG

Γιατί να κολλήσω με TIG;

1.Κολλάει περισσότερα είδη μετάλλων και κραμάτων, από οποιαδήποτε άλλη μέθοδο συγκόλλησης.
Οι μηχανές συγκόλλησης TIG μπορούν να χρησιμοποιηθούν στη συγκόλληση χάλυβα, ανοξείδωτου χάλυβα, χρωμιωμένου χάλυβα, αλουμινίου, κράματα νικελίου, μαγνησίου, χαλκού, μπρούντζου, ορείχαλκου, ακόμη και χρυσού. Η μέθοδος TIG χρησιμοποιείται στη συγκόλληση αμαξωμάτων, σκελετών ποδηλάτων, χλοοκοπτικών, χερουλιών πόρτας, προφυλακτήρων, και πολλών άλλων.

Κατασκευές και επισκευές

Φανοποιία


Δημιουργικές τέχνες

2.Δημιουργεί, υψηλής ποιότητας καθαρές συγκολλήσεις.
Με εξαιρετικής ακρίβειας έλεγχο σταθερότητας τόξου και 'λουτρού' συγκόλλησης, η μέθοδος TIG σας επιτρέπει να δημιουργήσετε καθαρές συγκολλήσεις εκεί όπου η εμφάνιση μετράει. Επειδή υπάρχει η πιθανότητα ελέγχου της εισαγόμενης θερμοκρασίας μέσω τηλεχειριστηρίου πεντάλ, παρόμοια με την οδήγηση αυτοκινήτου, η μέθοδος TIG σας επιτρέπει να θερμαίνετε ή να κρυώνετε το 'λουτρό' συγκόλλησης και να επιτυγχάνετε έτσι τέλειο έλεγχο του γαζιού. Έτσι η μέθοδος TIG είναι ικανή να εκτελέσει ραφές υψηλής αισθητικής όπως σε γλυπτά ή σε συγκολλήσεις φανοποιίας.

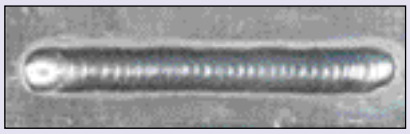
Όχι σπινθήρες ή πιτσιλιές
Προσθέτοντας στο 'λουτρό' τήξεως μόνο την ποσότητα του υλικού συγκολλητικού που χρειάζεται, δεν δημιουργούνται σπινθήρες και πιτσιλιές (Εφόσον το μέταλλο που κολλάτε είναι καθαρό).

Όχι βόρακας

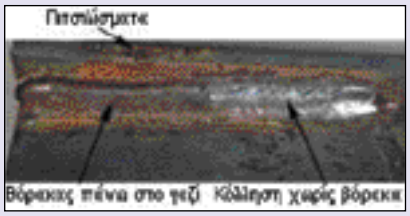
Επειδή χρησιμοποιείται Argon σαν αέριο προστασίας, η χρήση βόρακα σε μορφή σκόνης είναι περιττή, και έτσι δεν σας περιορίζει τίποτα στην οπτική παρακολούθηση του 'λουτρού' συγκόλλησης. Επίσης μετά το τέλος της συγκόλλησης, δεν υπάρχει ίχνος βόρακας για να απομακρύνετε από το ραφή σας.

Όχι καπνοί και αναθυμιάσεις

Η μέθοδος συγκόλλησης TIG δεν δημιουργεί καπνό ή αναθυμιάσεις, εκτός αν το μέταλλο το οποίο κολλάτε περιέχει βρωμιές ή υλικά όπως, λάδι, γράσο, χρώμα, μόλυβδο ή τσίγκο. Το μέταλλο θα πρέπει να καθαρίζεται πριν τη συγκόλληση.



Ραφή TIG – καθαρή χωρίς βόρακα και πιτσιλιές



Ραφή ηλεκτροδίου – Ο βόρακας και οι πιτσιλιές θα πρέπει να απομακρυνθούν.

3.Χρήση ενός αερίου προστασίας (Argon) για όλες τις εφαρμογές

Επειδή με τη μέθοδο TIG μπορείτε να χρησιμοποιήσετε μόνο Argon για να κολλήσετε όλα τα μέταλλα και όλα τα πάχη, χρειάζεστε μόνο ένα αέριο για τις συγκολλήσεις σας.
Το Argon χρησιμοποιείται σε σχεδόν όλες τις εφαρμογές συγκόλλησης TIG.

4.Συγκόλληση σε όλες τις θέσεις

Η μέθοδος TIG μπορεί να διεξαχθεί σε όλες τις θέσεις - επίπεδα, οριζόντια, κάθετα ή ουρανό.
Τέλεια εφαρμογή για συγκολλήσεις σε περιορισμένους χώρους.

Επίπεδα

Κάθετα

Ουρανός

Πώς να στήσω τη συγκόλληση TIG;

1.Σύνδεση τσιμπίδας

Συνδέστε την τσιμπίδα σας στο ταχυσύνδεσμο στο μπροστινό μέρος της μηχανής σας. Συνδέστε επίσης το καλώδιο για τις εντολές της τσιμπίδας και το λάστιχο αερίου της τσιμπίδας στις προβλεπόμενες υποδοχές, καθώς επίσης και το λάστιχο που συνδέει τη μηχανή με τον ρυθμιστή πίεσης της φιάλης αερίου.