



PUNCHING, EXETE!!...ΟΜΩΣ ΚΕΡΔΟΣ,...EXETE,;

PUNCHING, έχετε!! ...όμως κέρδος, ...έχετε,;

Μέσα σε ένα περιβάλλον που περικλείει πολλούς κινδύνους και προβλήματα γίνεται πιο αναγκαίο από ποτέ να προσπαθήσουμε να βρούμε τρόπους να ξεδεύουμε λιγότερα και να αυξήσουμε τη παραγωγικότητά μας ώστε να παραμείνουμε ζωντανοί.

Προτάσεις που ποτέ δεν λαμβάνονταν υπόψη πριν, τώρα είναι και πάλι στο τραπέζι και πάντα μπορούμε να κάνουμε κάτι για να βοηθήσουμε προς αυτή την κατεύθυνση.

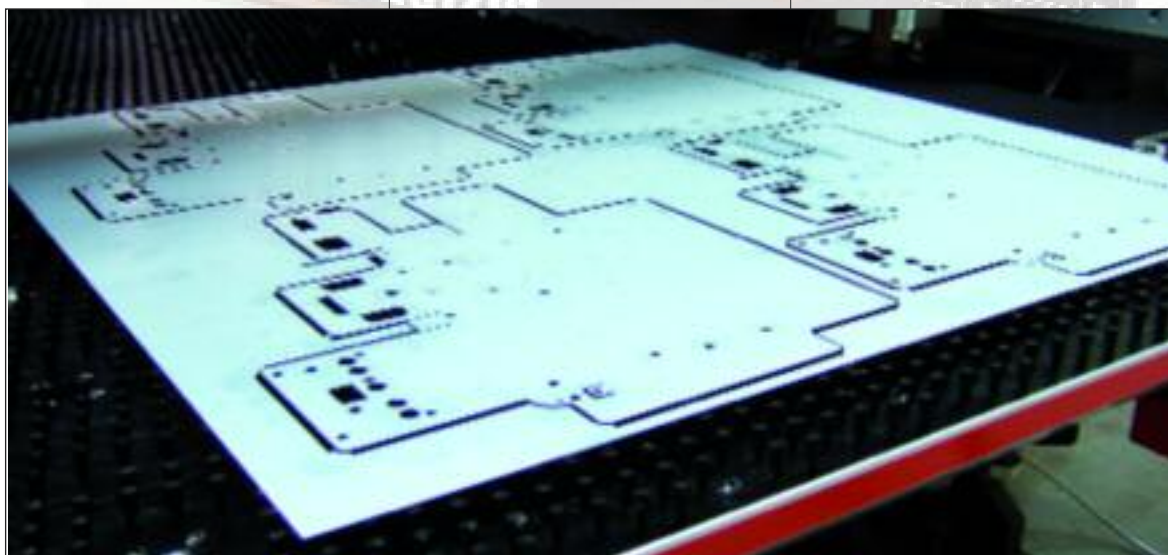
Αυτό ισχύει και για όλους όσους χρησιμοποιούν στην παραγωγική διαδικασία της επιχείρησής τους

μηχανήματα punching μικρά ή μεγάλα, παλιά ή καινούργια, είτε με ένα είτε με πολλά εργαλεία.

Όταν σκεπτόμαστε μηχανήματα punching, θα πρέπει να έχουμε στο μυαλό μας ότι το κόστος χρήσης καθορίζουν παράγοντες όπως ο ενδειγμένος από τον κατασκευαστή τους τρόπος χρήσης, ο σωστός προγραμ-

ματισμός, η προληπτική συντήρηση, η σωστή πρώτη ύλη και...κυρίως... τα εργαλεία που χρησιμοποιούμε.

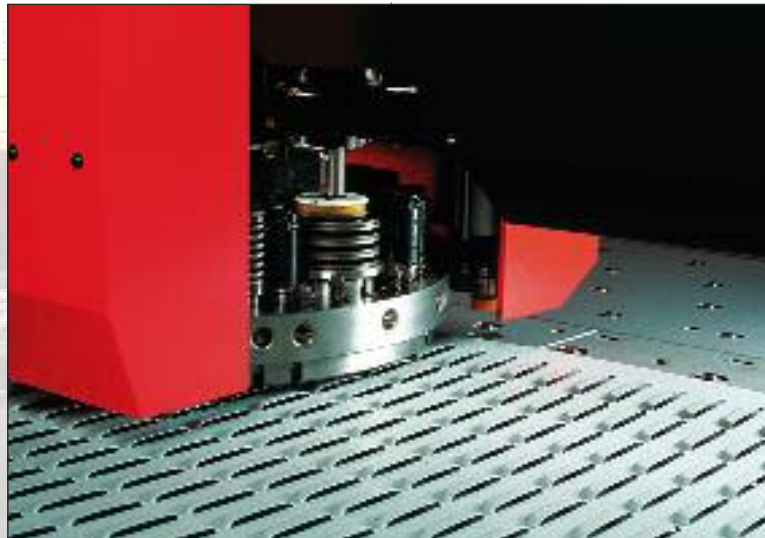
Είναι σε όλους γνωστό ότι τα περισσότερα χρήματα που έχουν σχέση με τη χρήση μιας μηχανής Punching πηγαίνουν σε προμήθεια Εργαλείων και αυτό οφείλεται εκτός των άλλων και σε λόγους όπως:



- Στην ελλιπή εκπαίδευση
 - Στη συχνή αλλαγή χειριστών
 - Στις υπηρεσίες προμηθειών που αγοράζουν τα φθηνότερα εργαλεία που τους προσφέρονται.
 - Στην πίεση προς τους προϊσταμένους παραγωγής για αύξηση της παραγωγικότητάς. Τι πιο εύκολο από το να μην επιτρέπουν στους χειριστές να αναλώνουν χρόνο για συντήρηση τόσο των μηχανημάτων όσο και των εργαλείων τους.
 - Στην μη τήρηση των απαραίτητων προβλεπομένων διαδικασιών
 - Δίνεται πολύ μικρή προσοχή αναφορικά με την σωστή χρήση και συντήρηση των εργαλείων και των μηχανημάτων χωρίς να τηρούνται διαδικασίες και χωρίς έλεγχο.
 - Λάθος σχεδιασμό προϊόντων και κυρίως λάθος προγραμματισμό των μηχανημάτων
 - Λάθος σκεπτικό του αφεντικού.
- (και σας παρακαλώ να μην παρεξηγηθώ, όπου αφεντικό ο Πατέρας, ο Θεός, ο μάστορας, το αφεντικό, ο προϊστάμενος, ο ξεροόλας... κλπ... κλπ).



Δεν θέλω πραγματικά να παρεξηγηθώ με τα γραφόμενά μου αλλά ούτε και να σας κουράσω. Θα ήθελα όμως να βοηθήσω έστω και λίγο για



να βελτιωθούν λειτουργικά παραγωγικές διαδικασίες που θα βελτιώσουν και την παραγωγικότητα και την ποιότητα των κατασκευών που παράγετε με μηχανήματα punching ξοδεύοντας παράλληλα όσο το δυνατόν λιγότερα χρήματα αναλύοντας τα παραπάνω, λίγο περισσότερο.

Σε ότι αφορά την εκπαίδευση, σε όλες τις προηγμένες και σε πολλές μη προηγμένες χώρες υπάρχουν ειδικά σχολεία όπου σε σύντομο χρόνο (4-12 μηνών), μπορούν να εκπαιδευτούν χειριστές και προγραμματιστές μηχανημάτων CNC Εκεί είναι απαραίτητο το πτυχίο. Αυτοί προσλαμβάνονται από τις επιχειρήσεις που τους χρειάζονται και μετά από ελάχιστο χρόνο προσαρμογής αποδίδουν σχεδόν το μέγιστο των δυνατοτήτων τους. Παρόλο που στην Ελλάδα μόνο σε ορισμένα ΤΕΙ και πολυτεχνικές σχολές αυτό γίνεται, εξειδικευμένοι πτυχιούχοι χειριστές CNC μηχανών δεν υπάρχουν.

Εάν λοιπόν μια επιχείρηση στην Ελλάδα αγοράσει ένα CNC μηχανήματα punching, συμβαίνουν 2 τινά.

Είτε βαπτίζουμε ένα από τους υπαλλήλους μας χειριστή και τον εκπαιδεύουμε στην χρήση του μηχανήματος μέσα σε μια εβδομάδα, είτε κοιτάμε να προσλάβουμε κάποιον που δούλευε σε κάποιον με παρεμφερή μηχανήματα ώστε να έχει σχετική εμπειρία.

Σαφώς δεν υπάρχουν οι δικλίδες που θα μας επιτρέψουν να είμαστε βέβαιοι είτε για τις δυνατότητες του πρώτου είτε για τις γνώσεις του δεύτερου.

Είμαστε οι μοναδικοί που μπορούμε να κάνουμε μια επένδυση δεκάδων χιλιάδων, εκατοντάδων χιλιάδων ή ακόμα και εκατομμυρίων ευρώ αλλά διαθέτουμε μόνο ένα χειριστή που σπάνια είναι επαρκής σε γνώσεις σε ότι αφορά το μηχανήματα που χειρίζεται.

..... αλλά εμείς κάνουμε τη δουλειά μας..... χάνοντας βεβαίως χρήματα